Food and Environmental



高通量毛细管电泳方法进行乳品(液态奶、奶粉)中A2β-酪蛋白含量测定

PA800 Plus与BioPhase 8800方法的平行转移

Determination of A2- β -casein in dairy products (liquid milk and powder) by high throughput capillary electrophoresis

Parallel method transfer from PA800 Plus to BioPhase 8800

高铁¹,王象欣²,刘冬科¹,陈凌声¹,陈泓序¹,郭立海¹ Gao Tie¹, Wang Xiangxin², Liu Dongke¹, Chen Lingsheng¹, Chen Hongxu¹, Guo Lihai¹

关键词: BioPhase 8800 系统;毛细管区带电泳;液态奶;奶粉;配方奶粉;A2 β-酪蛋白

1. 前言

乳制品中蛋白约80%为酪蛋白(CN),其中β-酪蛋白(β-CN)占CN的33%-40%,β-CN最常见的变异体为A1、A2、B型。所谓A2 乳制品是由以产A2 β-CN为主的奶牛(A2牛)产出的奶加工而成的乳制品,但A2牛有一定概率发生基因突变导致产奶以A1β-CN为主。因此,为保证A2乳制品质量,不仅需要对A2牛的基因进行检测,也需要对产奶及终产品的A2β-CN的含量进行确证。

A2 β-酪蛋白相关的产品,比如液态奶、普通奶粉或配方奶粉目前已有多款产品上市,由于工艺问题,巴氏杀菌或UHT杀菌乳中的蛋白美拉德产物并不多,而在奶粉制作过程中由于高温喷粉的工艺,会有较多美拉德产物的生成,尤其是像蛋白与乳糖发生反应,这会导致乳蛋白的复杂程度增高,检测难度增加;并且随着乳品的来源、种类、功能不断增多,乳品行业需要高通量仪器以提高研发、检测效率。基于之前的研究 $^{[1-2]}$,本文在BioPhase 8800上建立了基于毛细管区带电泳(CZE)的方法检测乳品中(如液态奶及奶粉)的A2 β-CN,可在保证分析效果和准确性的前提下,提高大量样本的分析检测效率,方案具有以下优点:

- 1. BioPhase 8800系统与PA800 Plus药物分析系统的数据一致性较高,可相互转移;
- 2. 方法通量高,速度快,平均每个样品仅用时5 min;
- 3. 同一样品8通道一致性高, A2 β CN含量RSD值 < 1.5%;
- 4. 单通道连续6针进样重复性好,A2 β-CN含量RSD值 < 1.5%。
- 5. 使用50 cm总长的毛细管,可对液态奶及奶粉中(常规或A2产品)的A1和A2 β-酪蛋白进行有效分离。

2. 仪器及方法

BioPhase 8800系统,配备紫外检测器(UV,波长220 nm),BioPhase软件1.2.20(SCIEX)。用于BioPhase 8800系统的熔融石英毛细管卡盒8×50 cm(SCIEX PN 5080123,50 μm内径,40/50 cm有效/总长);BioPhase 8800系统启动盘套装(SCIEX PN 5080311),包含4块96孔样品盘、4块缓冲液盘、8块出口盘。

BioPhase 8800 系统进行A2 β-CN含量分析的CZE分离方法如下,检测器: UV, 220 nm,样品室温度: 25°; 毛细管温度: 38°; 分离电压: 14.5 kV; 进样压力及进样时间: 0.5 psi, 10 s。针间冲洗方法: 碱性冲洗液, 70 psi, 2min; 酸性冲洗液, 50 psi, 2min; DDI Water, 50 psi, 1 min; 背景电解质冲洗; 50 psi, 5 min。

MKT-33823-A p 1

¹SCIEX,中国;²黑龙江飞鹤乳业有限公司

¹ SCIEX, China²; Heilongjiang Feihe Dairy Co.,Ltd.



3. 试剂及配置

尿素(分析纯, Amresco, PN 0568); 柠檬酸(分析纯, Amresco, PN 0529); 羟丙基甲基纤维素(HPMC, Sigma-Aldrich, PN 09963); 七水合磷酸二氢钠(分析纯, MP Biomedicals, PN191441)。

分别配制10 mol/L尿素, 0.2 mol/L磷酸二氢钠, 1.0 mol/L柠檬酸和1%羟丙基甲基纤维素作为储备液。

分别移取10 mL尿素、6.25 mL磷酸二氢钠、3.5 mL柠檬酸和5 mL HPMC储备液,均置于同一25 mL容量瓶中,用超纯水稀释、定容至刻度,混匀则配制成含50 mmo/L NaH $_2$ PO $_4$ +140 mmol/L 柠檬酸+0.2% HPMC+4 mol/L 尿素的分离背景电解质。

分别移取5 mL 磷酸二氢钠、2 mL 柠檬酸和12.5 mL尿素储备液,均置于同一25 mL容量瓶中,用超纯水稀释、定容至刻度,混匀则配制成40 mmol/L 磷酸二氢钠+80 mmol/L 柠檬酸+5 mol/L尿素为样品稀释液。

4. 样品及前处理

β-酪蛋白标准品(β-CN,≥98% (PAGE), Sigma-Aldrich);液奶、奶粉等均为市场购买。

去离子水配置 β -CN标准品至2 mg/mL,去离子水配置奶粉为 10 mg/mL; β -CN标准品、奶粉溶液、液奶样品均与样品缓冲液等比例添加,充分涡旋混合。

以一个普通奶粉样品为例,各取100 μL加入96孔样品盘第一列的8个样品孔中(此时8个样品孔中的样品相同),考察单次进样8通道的一致性,单通道连续进样6次的重复性。将收集到的样品分别各取100 μL加入样品盘第二列的8个样品孔中,考察方法对不同乳品的分析适用性。最终样品摆放见图1,使用 BioPhase 8800仪器及BioPhase软件采集分析。



图1. BioPhase 8800样品盘摆放

另取100 μL β -CN标准品,使用PA 800 Plus仪器及32Karat软件采集分析,比较同一样品在BioPhase 8800及PA 800 Plus两个仪器上的电泳结果。

5. 结果与讨论

5.1 同一样品使用 BioPhase 8800与PA 800 Plus采集的结果 分析

对于同一 β -CN标准品,分别使用BioPhase 8800及PA 800 Plus 进行CZE分析的电泳结果见图2a、2b。 β -CN各峰的校正峰面积百分比(CAP%)及分离度(R)结果见表1,同一样品在BioPhase 8800与PA 800 Plus上表现出较好的一致性。

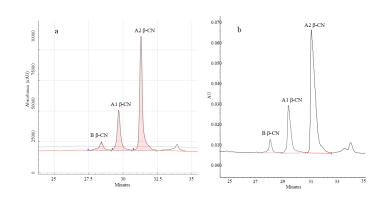


图2. 相同 β -CN标准品在不同仪器及软件中的CZE电泳图(a. BioPhase 8800 仪器,BioPhase软件,b.PA 800 Plus仪器,32Karat软件)

表1. 相同 β -CN标准品在不同仪器分析中的结果

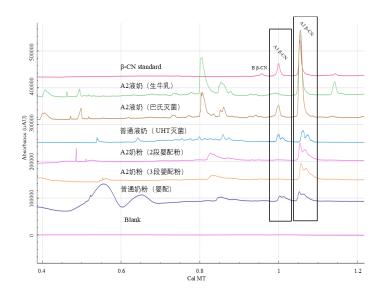
Instrument	B - β CN		Α1- β	CN	A2- β CN	
	CAP%	R	CAP%	R	CAP%	R
BioPhase 8800	8.23	/	27.63	3.13	64.14	4.28
PA 800 Plus	7.96	/	26.97	3.25	65.07	3.97

5.2 BioPhase 8800多通道重复性结果分析

对样品盘第一列的普通奶粉样品连续进样6次,考察单次进样8通道间的一致性,单通道连续进样6针的重复性。样品中A1、A2 β -CN峰较宽,为高温喷粉过程中形成的美拉德产物。单次进样8通道间表现出良好的一致性(图3a),A2 β -CN百分含量RSD值均 < 1.5 %。单通道6针重复性好(图3b),A2 β -CN百分含量RSD值均 < 1.5 %。对8通道的样品同时连续进样6次共计48针样品中,A2 β -CN含量平均值为60.16 %,RSD值1.15 %,见表2。

MKT-33823-A p 2





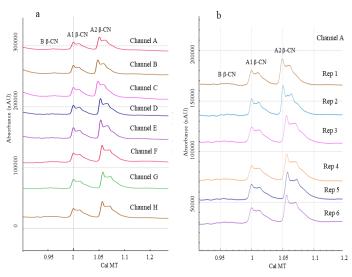


图3. Biophase 8800系统使用CZE方法分析乳品中A2 β-CN含量的电泳图(a)8通道A-H;(b)A通道重复6针(Cal MT:校正迁移时间)

图4. 不同乳品的β-CN分析电泳图(Cal MT:校正迁移时间)

5.3 不同乳品A2 β-CN含量分析

BioPhase 8800系统可准确测定乳品中A2 β-CN 的含量。不同乳品的CZE电泳结果见图4,B、A1、A2 β-CN可实现基线分离并准确定量。收集的液奶样品中,A2液奶(生牛乳)的A2 β-CN含量最高,为86.72 %,A2液奶(巴氏灭菌)为81.81 %,普通液奶(UHT灭菌)为57.65 %,且UHT液奶因高温灭菌的方式产生了美拉德

产物峰。奶粉样品因高温喷粉工艺均表现出美拉德产物峰,其中A2奶粉(2段婴配粉)A2β-CN含量为92.28%,A2奶粉(3段婴配粉)为91.87%,普通奶粉59.95%。

表2. BioPhase 8800 A2 β -CN含量分析的8通道一致性、单通道6针重复性结果

Channel –	A2 β-CN含量 (%)									
	Rep1	Rep2	Rep3	Rep4	Rep5	Rep6	Mean	RSD		
А	60.75%	59.11%	60.73%	60.32%	60.62%	60.72%	60.31%	0.97%		
В	60.93%	59.07%	59.10%	60.93%	60.53%	60.80%	60.11%	1.36%		
С	60.71%	60.98%	59.44%	60.78%	59.59%	60.95%	60.30%	1.06%		
D	59.17%	59.46%	59 .13%	60.98%	60.68%	59.62%	60.07%	1.19%		
Е	60.94%	59.50%	59.06%	60.61%	59.07%	59.25%	59.84%	1.26%		
F	59.26%	60.90%	60.57%	60.21%	59.37%	60.02%	60.06%	0.99%		
G	60.60%	60.98%	60.21%	60.21%	60.26%	60.35%	60.45%	0.46%		
Н	60.84%	60.62%	59.16%	59.40%	59.37%	60.61%	59.88%	1.17%		
Mean	60.40%	60.08%	59.75%	60.43%	59.94%	60.29%	60.16%(48针平均值)			
RSD	1.15%	1.35%	1.13%	0.80%	1.02%	0.94%	1.15% (48	针RSD值)		

MKT-33823-A p 3



5. 结论

本文提供了在BioPhase 8800系统上使用CZE方法进行乳品(液态奶、奶粉)中A2 β -CN含量分析的方法验证: 1)BioPhase 8800系统与PA800 Plus药物分析系统的数据一致性较高,可相互转移; 2)方法通量高,速度快,平均每个样品仅用时5 min; 3)同一样品8通道一致性高,A2 β - CN含量RSD值 < 1.5%; 4)单通道连续6针进样重复性好,A2 β -CN含量RSD值 < 1.5%。5)BioPhase 8800系统可对液态奶和奶粉中(常规或A2产品)的A1和A2 β 酪蛋白进行有效分离。当面对不同批次、工艺、种类、功能等大量乳品样品检测时,BioPhase 8800系统可在保证分析效果和准确性的前提下,实现大量样品的快速分析,提高检测分析效率。

6. 参考文献

- [1] SCIEX Tech Note: 毛细管区带电泳方法对乳制品中A2 β-酪蛋白 含量的测定, RUO-MKT02-10644-ZH-B.
- [2] SCIEX Tech Note: High-throughput milk A2 β -Casein analysis by capillary zone electrophoresis (CZE), RUO-MKT-02-26643-A.

SCIEX临床诊断产品线仅用于体外诊断。仅凭处方销售。这些产品并非在所有国家地区都提供销售。获取有关具体可用信息,请联系当地销售代表或查阅https://sciex.com.cn/diagnostics。所有其他产品仅用于研究。不用于临床诊断。本文提及的商标和/或注册商标,也包括相关的标识、标志的所有权,归属于AB Sciex Pte. Ltd. 或在美国和/或某些其他国家地区的各权利所有人。

© 2024 DH Tech. Dev. Pte. Ltd. MKT-33823-A



北京分公司 北京市朝阳区酒仙桥中路24号院 1号楼5层 电话: 010-5808-1388 传真: 010-5808-1390

全国咨询电话: 800-820-3488, 400-821-3897

上海公司及中国区应用支持中心 上海市长宁区福泉北路518号 1座502室

电话: 021-2419-7201 传真: 021-2419-7333 官网: sciex.com.cn 广州办公室 广州国际生物岛星岛环北路1号 B2栋501、502单元 电话: 020-8842-4017

官方微信: SCIEX-China